

УТВЕРЖДАЮ

Заказчик

АО «БелЗАН»  
Генеральный директор

А.В. Карпов

«15» января 2025г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку запасных частей к компрессорам  
4BM10-120/9, 4BM10-100/8 и 4BM10-50/71  
на 2026 год

### 1. Наименование и количество поставляемых зап. частей и комплектующих:

№ n/n	Наименование	Кол-во, шт.
1	комплект пластин к клапану ПИК – 220 – 1,6А	5
2	ВКЛАДЫШ Н265-2-3	24
3	ВКЛАДЫШ Н251-2-2	10
4	ВКЛАДЫШ Н251-2-3	10
5	ВКЛАДЫШ Н251-2-4	4
6	ВКЛАДЫШ Н251-2-5	4

Данные запасные части необходимы для бесперебойной работы поршневых компрессоров 4BM10-120/9, 4BM10-100/8 и 4BM10-50/71 установленных в компрессорной станции и АКС АО «БелЗАН».

### 2. Требование к техническим и функциональным характеристикам зап.частей:

#### 2.1 Комплект пластин к клапану ПИК 220-1,6 А

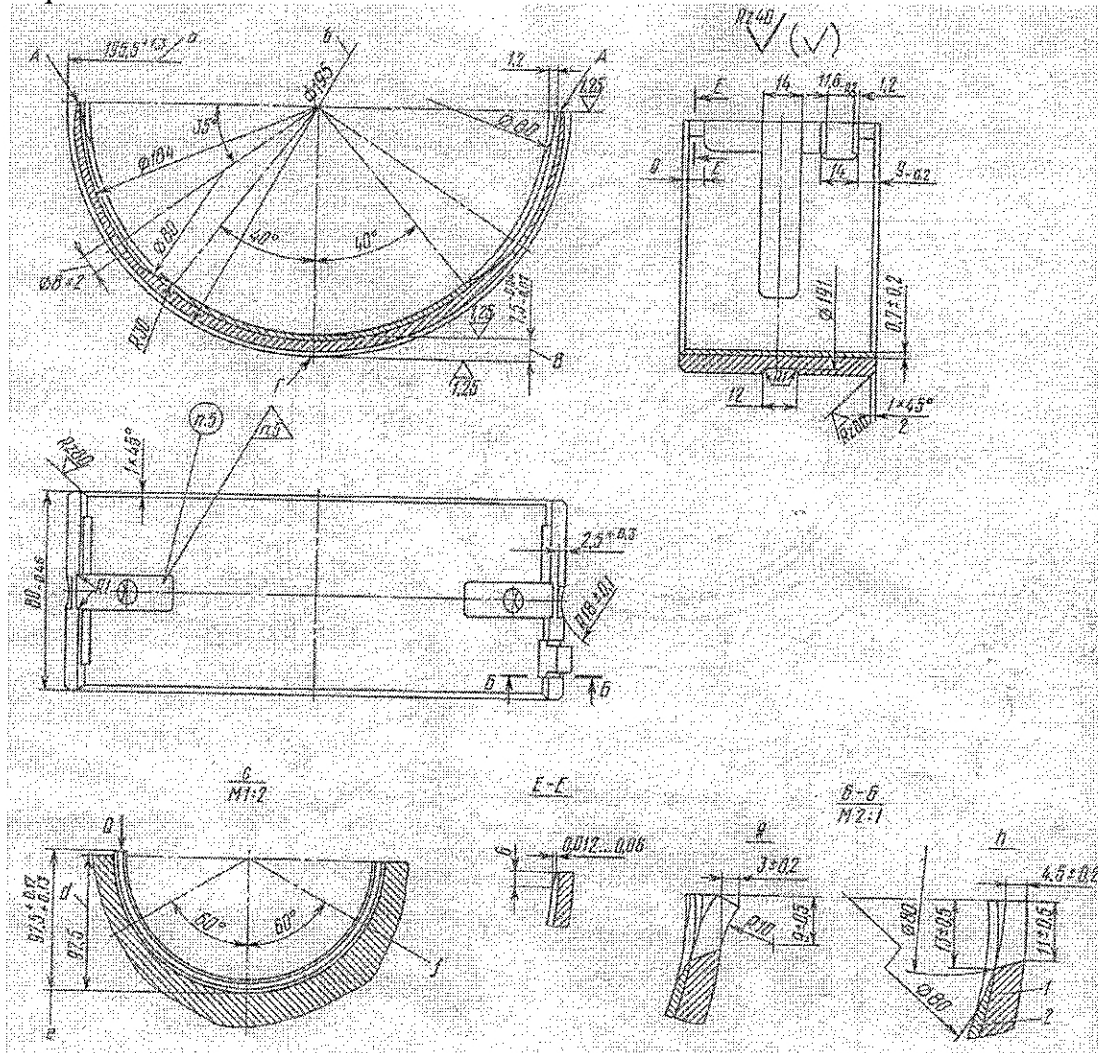
Материал пластин - высококачественная нержавеющая пружинная сталь.

Толщина одной пластины 0,4мм. В одном комплекте 14 шт. Пластины клапана ПИК 220-1,6 АМ меняются строго комплектом.

Пластины применяются в компрессорах 4BM10-100/8.

### 2.3 Вкладыш Н265-2-3

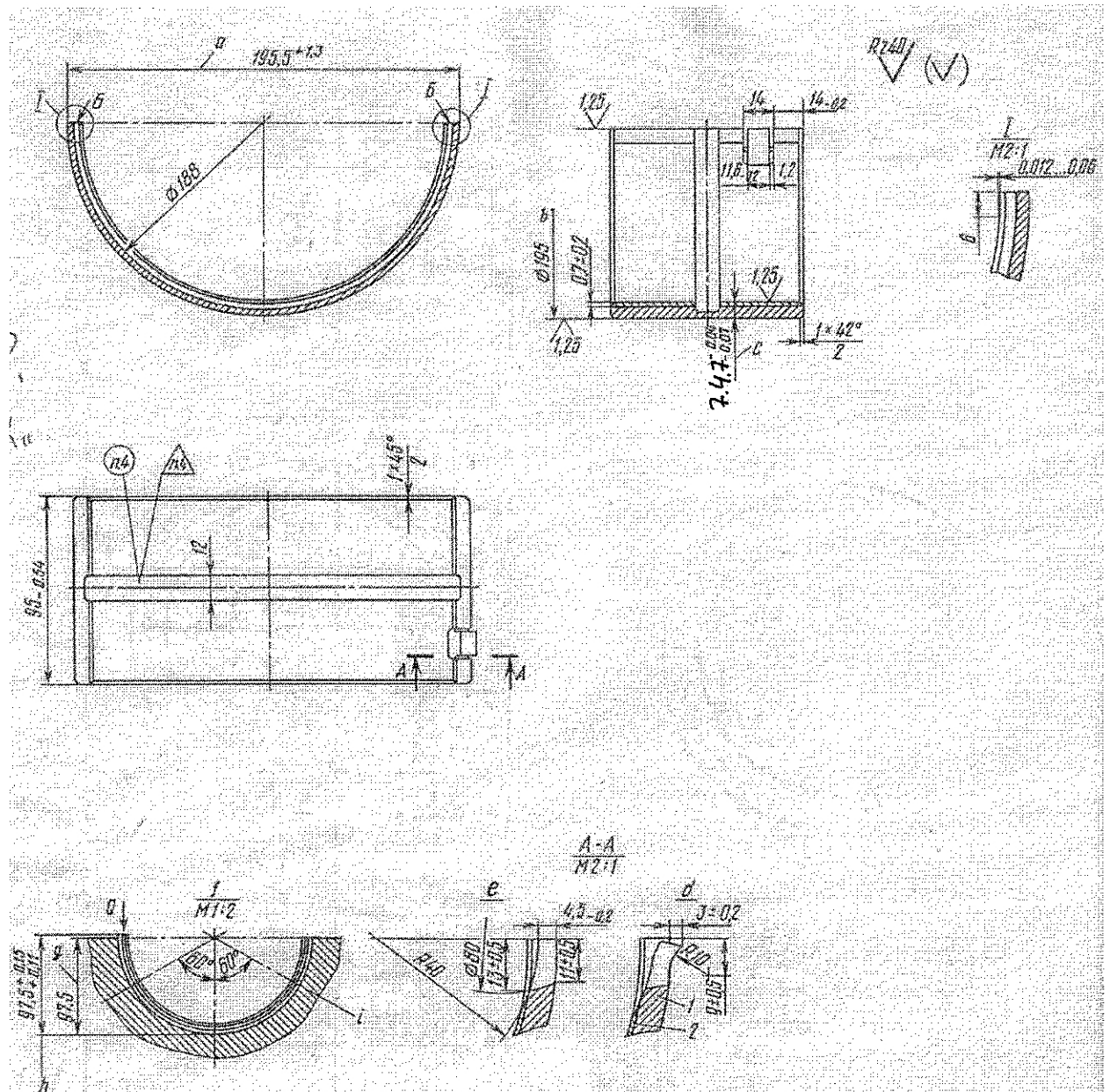
Чертёж Н265-2-3СБ



Баббитовая заливка вкладыша должна быть плотной, отслоения не допускаются. Разностенность вкладыша в каждом осевом сечении допускается не более 0,015мм. Шабровка баббитовой поверхности не допускается. Антифрикционный сплав на основе баббита БК2Ш ГОСТ 1209-78. На вкладыш должна быть нанесена маркировка его группы и клеймо ОТК.

### 2.5 Вкладыш Н251-2-2

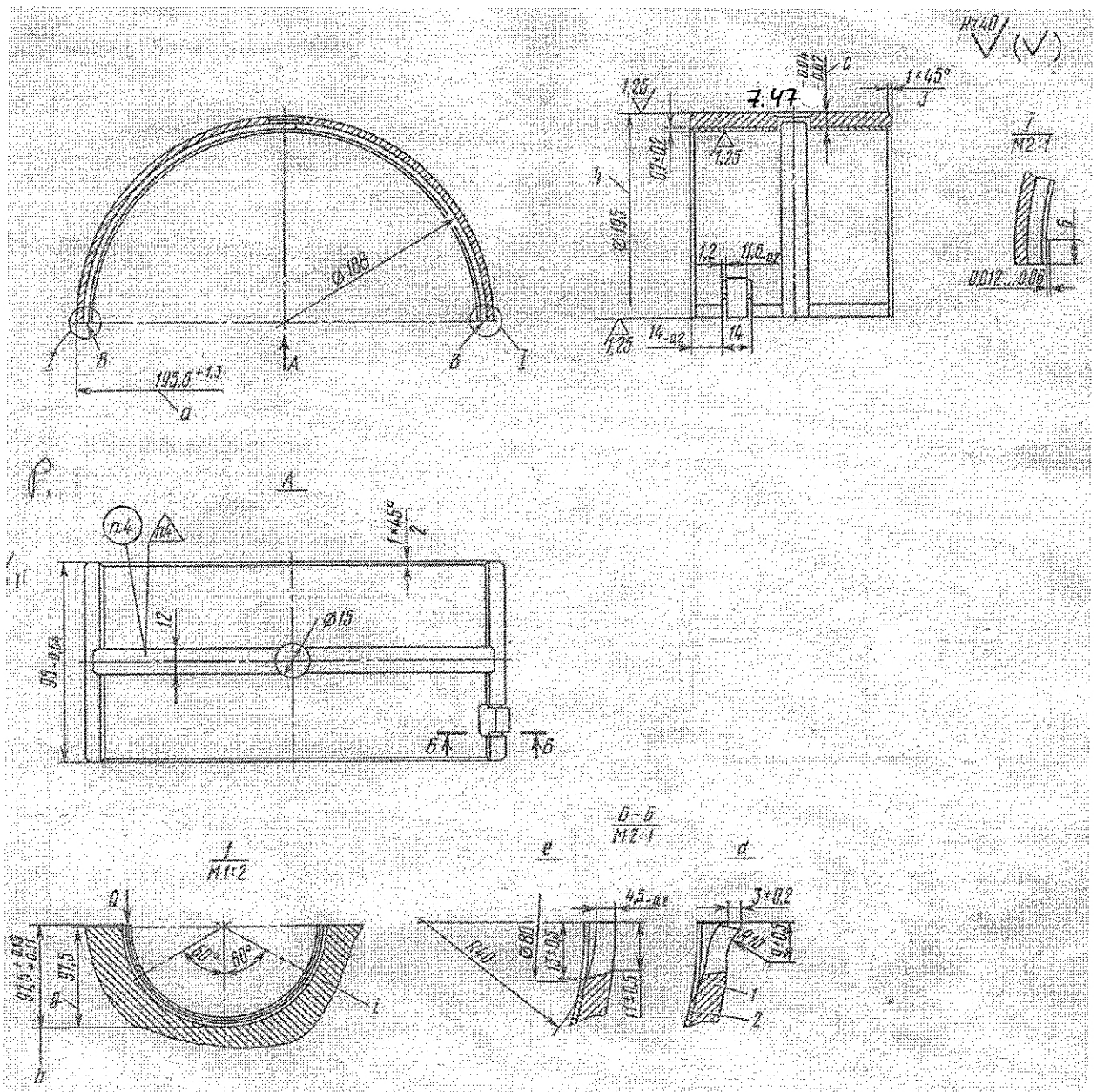
Чертёж Н251-2-2СБ



Баббитовая заливка вкладыша должна быть плотной, отслоения не допускаются.  
 Разностенность вкладыша в каждом осевом сечении допускается не более 0,015мм.  
 Шабровка баббитовой поверхности не допускается.  
 Антифрикционный сплав на основе баббита БК2Ш ГОСТ 1209-78.  
 На вкладыш должна быть нанесена маркировка его группы и клеймо ОТК.

## 2.6 Вкладыш Н251-2-3

Чертёж Н251-2-3СВ

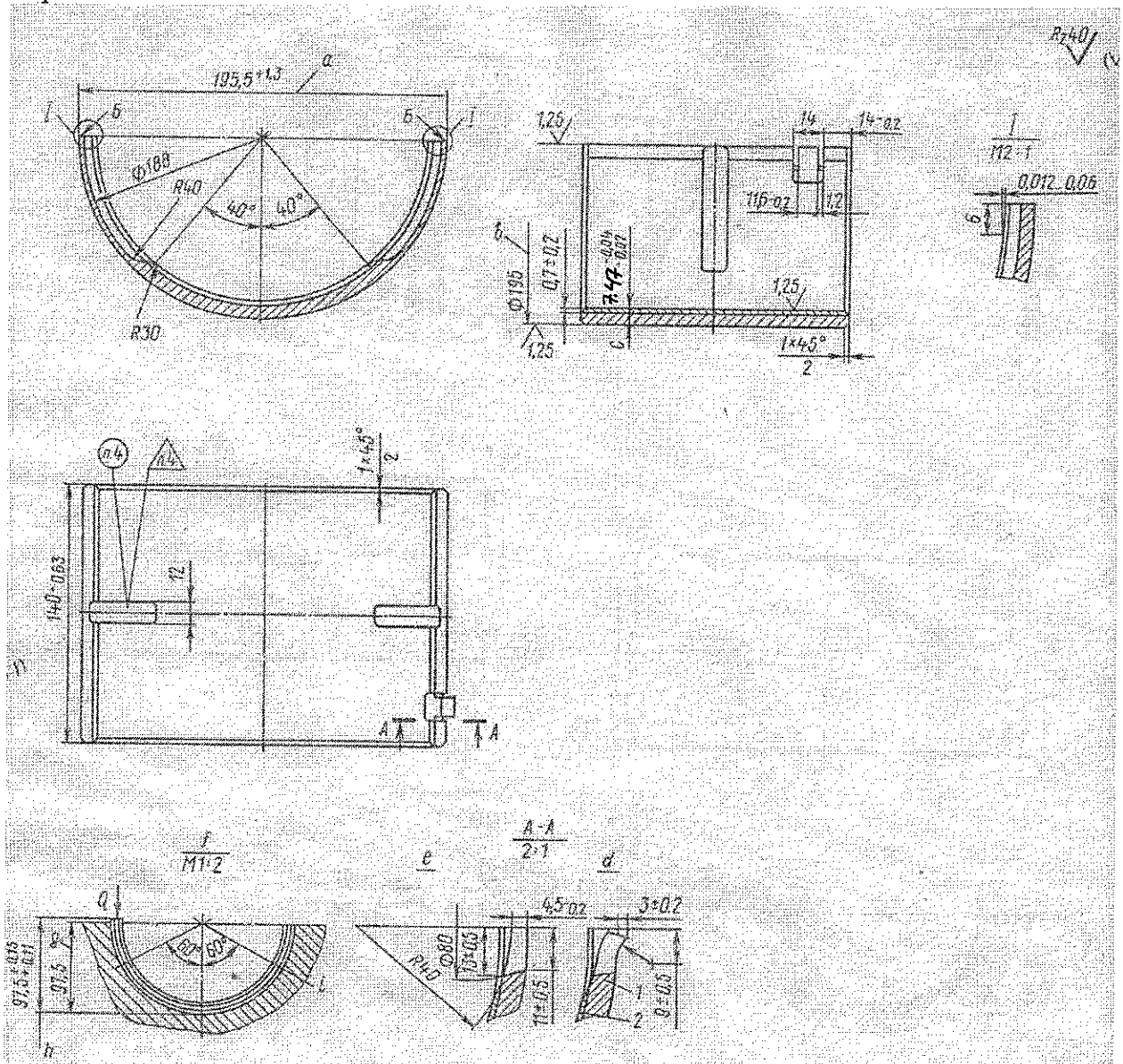


Баббитовая заливка вкладыша должна быть плотной, отслоения не допускаются.  
 Разностенность вкладыша в каждом осевом сечении допускается не более  $0,015\text{мм}$ .  
 Шабровка баббитовой поверхности не допускается.  
 Антифрикционный сплав на основе баббита БК2Ш ГОСТ 1209-78.  
 На вкладыш должна быть нанесена маркировка его группы и клеймо ОТК.



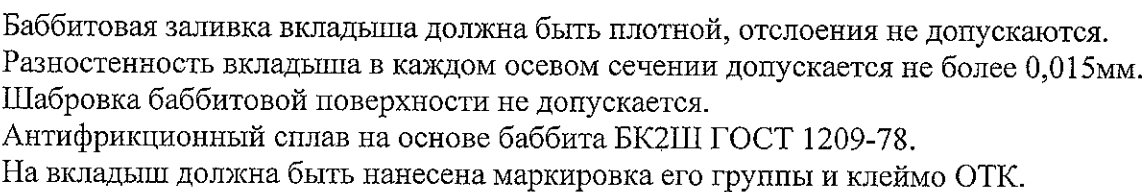
## 2.7 Вкладыш Н251-2-4

Чертёж Н251-2-4СБ



Баббитовая заливка вкладыша должна быть плотной, отслоения не допускаются.  
 Разностенность вкладыша в каждом осевом сечении допускается не более  $0,015\text{мм}$ .  
 Шабровка баббитовой поверхности не допускается.  
 Антифрикционный сплав на основе баббита БК2Ш ГОСТ 1209-78.  
 На вкладыш должна быть нанесена маркировка его группы и клеймо ОТК.

Чертёж Н251-2-5СБ



Запчасти, поставляемые по настоящему Договору, должны быть упакованы в соответствии с требованиями производителя и обеспечивать надлежащую сохранность, соответствующей характеру поставляемого товара и с учетом особенностей маршрута транспортировки. Упаковка должна предохранять от всякого рода повреждений и коррозии при перевозке с учетом возможных перегрузок в пути и хранения.

#### 4. Требования к сопровождающей документации:

Документация, сопровождающая оборудование, предоставляется Заказчику на русском языке на бумажных носителях.

№ п/п	Наименование документации
1	Паспорт
2	Руководство (инструкция) по эксплуатации - <i>при наличии</i>
3	Сертификат

#### 5. Требования к гарантийному сроку и объему предоставления гарантий качества

Минимальный гарантийный срок эксплуатации составляет 6 месяцев.

Гарантия распространяется на все перечисленные позиции, при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации в соответствии с заводскими паспортами, формулярами и инструкциями по эксплуатации компрессоров 4BM10-50/71.

В период гарантийного срока при обнаружении дефектов и несоответствий поставщик обязан произвести замену на новую запасную часть.

#### 6. Иные требования

Компрессорные зап. части должны быть произведены не ранее 01.01.2026.

Поставляемые зап. части должны быть качественными, новыми (не быть в употреблении, не подвергаться ремонту, в том числе восстановлению, замене составных частей), ранее не находившимся в использовании у Поставщика и (или) у третьих лиц, и соответствовать требованиям, установленным настоящим техническим заданием.

Составил: АО «БелЗАН»

Директор по обеспечению производства

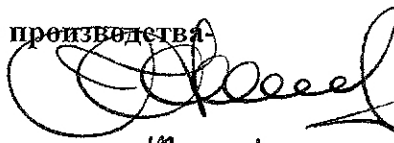
главный инженер

/ Главный энергетик

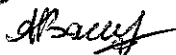
Начальник БТВиНТ ОГЭ

Начальник участка (котельной)

Начальник участка (АКС)

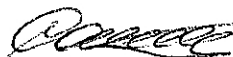


К.В. Буняев



А.В. Телицын

А.С. Васильев



Д.Х. Самигуллин



И.Е. Михайлов



Р.Р. Хайрварин